

**Caratteristiche**

Gli olii da taglio sono ottenuti attraverso una miscelazione e forniscono il più alto grado di lubrificazione, vita utensile e finitura rispetto a qualsiasi altro fluido da taglio.

Questi olii hanno una lunga durata ed evitano l'insorgere di ruggine. In aggiunta, non richiedono diluizione, riducono gli odori ed hanno il minor impatto sull'operatore. Infine non creano problemi di nebbia o schiuma.



| Prodotto               | Materiale  | Applicazione                   | Specifiche                      |                  |                              |                      |
|------------------------|--|--------------------------------|---------------------------------|------------------|------------------------------|----------------------|
|                        |  |                                | Viscosità<br>Mm <sup>2</sup> /s | Olio<br>minerale | Densità<br>g/cm <sup>3</sup> | Infiammabilità<br>°C |
| <b>Bright Edge 200</b> | Acciaio, fusioni di acciaio, acciaio inossidabile, carburo di tungsteno, titanio | Rettifica                      | 7                               | + HC             | 0,83                         | ≥ 160                |
| <b>Bright Edge 250</b> | Acciaio, acciaio inossidabile  | Alesatura, filettatura, taglio | 22                              | Y                | 0,93                         | ≥ 150                |

| Applicazione                             | Prodotto                           |                 |                 |              |              |
|--|------------------------------------|-----------------|-----------------|--------------|--------------|
|  | Da applicazioni standard a gravose |                 |                 |              |              |
| <b>Rettifica</b>                         | Kleen-Kool 274                     | Kleen-Kool 274  | Kleen-Kool 274  |              |              |
| <b>Rettifica ad alta velocità CBN</b>    | Bright-Edge 200                    | Bright-Edge 200 | Bright-Edge 200 |              |              |
| <b>Lavorazioni Generiche, tornitura,</b> | Kool-ALL ECO 022                   | Kool-ALL 148    | Kool-ALL 248    | Kool-ALL 248 | Kool-ALL 184 |
| <b>Foratura profonda</b>                 | Autocut                            | Autocut         | Autocut         |              |              |
| <b>Taglio di ingranaggi</b>              | Kool-ALL 148                       | Kool-ALL 148    | Kool-ALL 248    | Kool-ALL 248 | Kool-ALL 250 |
| <b>Maschiatura</b>                       | Kool-ALL 148                       | Kool-ALL 148    | Kool-ALL 248    | Kool-ALL 248 | Kool-ALL 250 |
| <b>Alesatura</b>                         | Kool-ALL 148                       | Kool-ALL 148    | Kool-ALL 248    | Kool-ALL 248 | Kool-ALL 250 |
| <b>Taglio</b>                            | Kool-ALL ECO 022                   | Kool-ALL 148    | Autocut         | AL-2100HVEP  | Kool-ALL 184 |
| <b>Stampaggio</b>                        | Kool-ALL 148                       | Kool-ALL 148    | AL-2100HVEP     | Kool-ALL 248 | Kool-ALL 184 |