



**Caratteristiche**

Questi fluidi offrono il migliore livello di raffreddamento, mantenimento della visibilità e sono formulate per minimizzare l'impatto sull'operatore. Questi fluidi riducono il formarsi di schiuma, indispensabile per sistemi ad alta pressione ed offrono ottime qualità detergenti per mantenere puliti gli elementi abrasivi.

Questi fluidi sintetici consentono una lunga vita dell'impianto, sono facili da mantenere ed i più economici da smaltire.

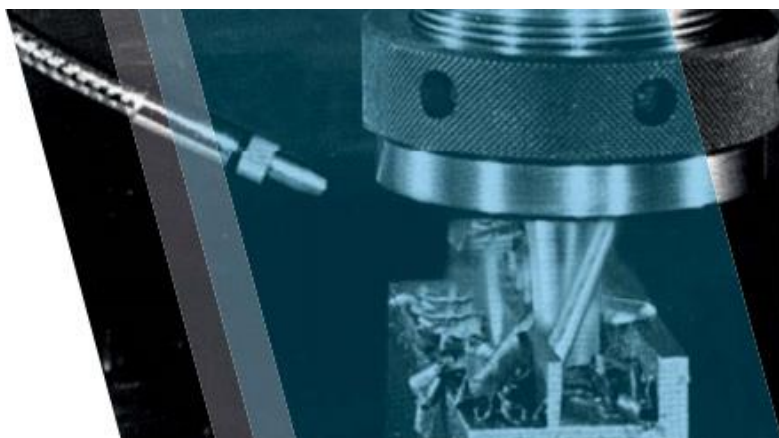
Prodotto	Materiale	Applicazione	Specifiche						
			Contenuto di olio minerale %	Densità g/cm <sup>3</sup>	pH	Protezione alla corrosione (DIN51360/2)	Amine free	FAD Free	Boron Free
<b>Kleen-KOOL 174</b>	Metalli non ferrosi, ghisa, acciaio	Applicazioni generiche, rettifica	0	1,07	9,1	5%	-	✓	✓
<b>Kleen-KOOL 174</b>	Carburo di tungsteno	Rettifica	0	1,1	9,0	4%	✓	-	✓

OLII PER LA LUBRIFICAZIONE MINIMALE

**Caratteristiche**

Gli olii per la lubrificazione minimale sono utilizzati quando i fluidi da taglio non sono utilizzabili.

Questi olii sono applicati attraverso un dispositivo pneumatico e producono dei trucioli "asciutti" poichè l'olio viene completamente consumato durante l'operazione di taglio. Questi olii sono ideali per lavorazioni meccaniche, taglio, tornitura, maschiatura, foratura e fresatura. Vengono applicati direttamente sulla punta del tagliente. Possono essere utilizzati nella lavorazione di tutti gli acciai, inclusi gli inossidabili, titanio e metalli non ferrosi. La miscela di materie naturali li rende ecocompatibili.



Prodotto	Materiale	Applicazione	Specifiche			
			Viscosità Mm <sup>2</sup> /s	Olio minerale	Densità g/cm <sup>3</sup>	Infiammabilità °C
<b>AL-2100HVEP</b>	Leghe di acciaio, acciaio inossidabile, metalli non ferrosi, leghe di alluminio	Sistemi MQI	32	0%	0,92	≥ 230
<b>Autocut</b>	Acciaio, acciaio inossidabile, metalli non ferrosi	DoALL serie TC, Sistemi MQL	22	+ HC	0,87	≥ 180